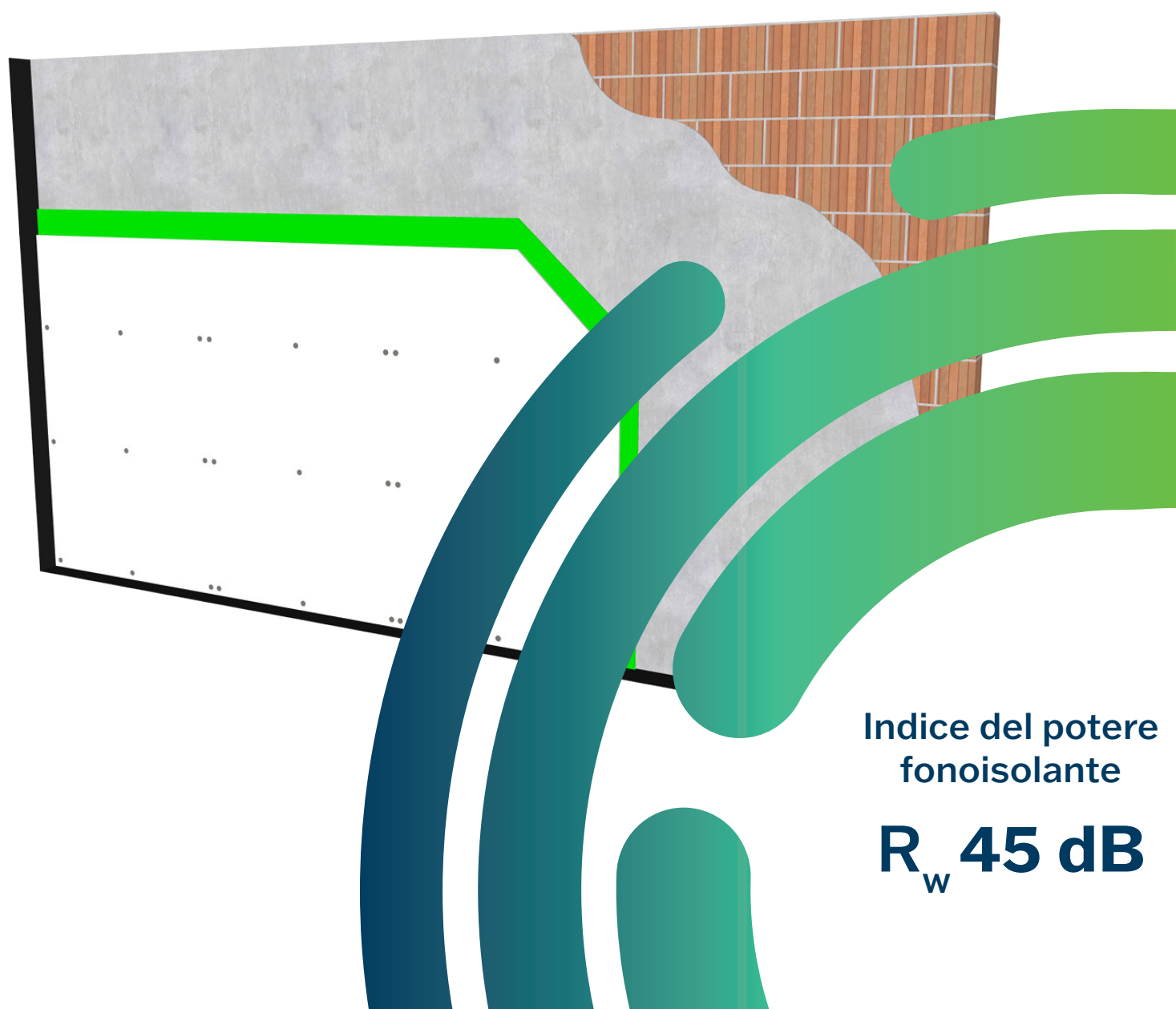


SOLUZIONE CERTIFICATA

Soluzione per pareti in laterizio
con controparete acustica in 2,5 cm

COD. Scheda 2018 -PRL - 708

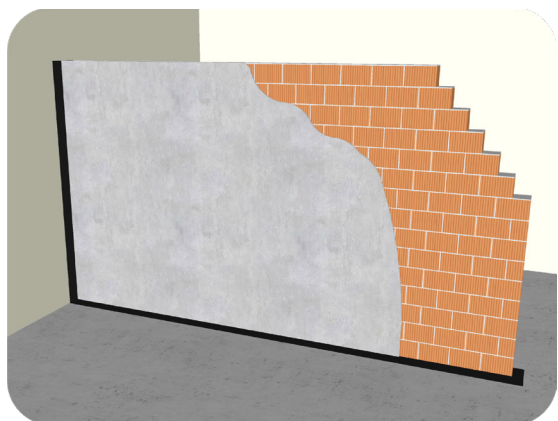


Indice del potere
fonoisolante

R_w 45 dB

COMPOSIZIONE

La parete di base è composta da:



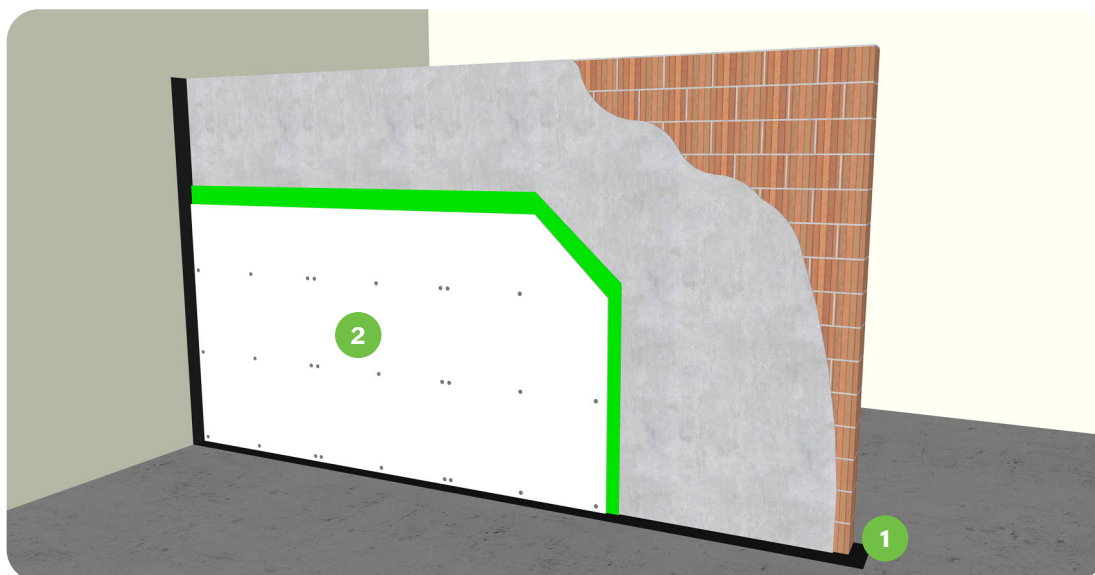
STRATIGRAFIA

1	Intonaco	1,5 cm
2	Parete in laterizio sp. 12,0 cm	12,0 cm
3	Intonaco	1,5 cm
TOTALE		15,0 cm
POTERE FONOISOLANTE		R_w (parete) = 39dB

Il controplaccaggio è composto da:

STRATIGRAFIA

1	Striscia ROTOCELLAD posata su tutti i lati della controparete	0,03 cm
2	Lastra acustica MICROGIPS PLUS sp. 12,5+5 mm	2,5 cm
TOTALE		2,5
MIGLIORAMENTO DEL POTERE FONOISOLANTE		ΔR_w (controparete) = 6 dB



$R_w = 45$ dB



MATERIALI UTILIZZATI



MICROGIPS PLUS sp. 12,5+5 mm

Lastra in cartongesso accoppiata ad uno strato smorzante fonoisolante costituito da polietilene espanso reticolato

ACCESSORI



ROTOCELL AD sp. 3 mm

Rotolo adesivo isolante universale in polietilene espanso densità 22 Kg/mc, a densità controllata e costante. Questa fascia è obbligatoria per la sigillatura di tutte le giunzioni dei vari prodotti acustici, sia per i prodotti da solaio che per i prodotti da parete.

ALTRO MATERIALE

- Fissaggi meccanici per lastra in cartongesso
- Colla a base gesso
- Stucco



Fase 1: Applicazione striscia perimetrale ROTOCELL AD



Applicare su tutto il perimetro della controparete in aderenza l'apposita fascia monoadesiva **ROTOCELL AD**, posizionandola con cura in modo da disgiungere completamente le lastre dalle pareti esistenti.

Fase 2: Applicazione lastra acustica MICROGIPS PLUS



Fissare la lastra acustica **MICROGIPS PLUS sp. 12,5+5 mm** con appositi fissaggi meccanici alla parete esistente, posti ad interasse 25 cm.

La lastra dovrà essere posizionata a contatto della striscia **ROTOCELL AD**.

Fase 3: Applicazione lastra in gessofibra



Dotarsi di stucco a base gesso e procedere come segue:

- Stendere il nastro di armatura microforato centrato nel mezzo del giunto;
 - Esercitare un'adeguata pressione con la spatola per togliere lo stucco in eccesso sotto e ai lati del nastro, facendo attenzione ad evitare la formazione di bolle d'aria
 - Attendere la presa e la completa asciugatura della prima mano di stuccatura in modo che sia terminato ogni fenomeno di ritiro; quindi procedere con la seconda mano che si allargherà per una fascia di circa 30 cm a cavallo del giunto;
- Ad avvenuta asciugatura stendere la terza e ultima mano di stucco, più sottile rispetto alle precedenti.
- Concludere con la carteggiatura delle stuccature in modo da pareggiare e lisciare la superficie che a questo punto è pronta per essere tinteggiata.



100% ANALYSIS+TESTING

Ecam Ricert
Innovation in research

ECAMRICERT SRL
Viale del Lavoro, 6
36030 Monte di Malo
Vicenza, Italy
T +39 0445 605838
F +39 0445 581430
info@ecamricert.com
C.F./P.I. 01650050246
ecamricert.com

ECAMRICERT S.R.L. Iscritta alla C.C.I.A.A. di Vicenza al nr. 175400 R.E.A. Capitale sociale €. 75.000,00 i.v.
Laboratorio di ricerca altamente qualificato art. 14 DM 593/2000-G.U. n° 29/2003
Accreditamento LAB N° 0699 conforme ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

dati e informazioni forniti dal cliente / N.A. non applicabile / Il presente RAPPORTO DI PROVA si riferisce esclusivamente ai soli campioni sottoposti a prova e non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.



LAB N° 0699

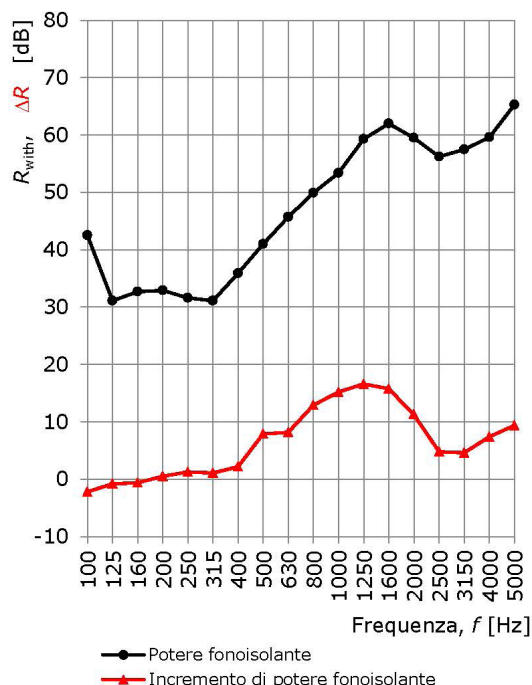
Rapporto di prova n° 18-3883-009

Data di emissione, 30/05/2018

Pagina 7 di 7

Superficie utile del campione in prova = 10,044 m²
Temperatura nella camera trasmittente = 20,8 °C ± 0,4 °C. Temperatura nella camera ricevente = 21,3 °C ± 0,4 °C
Umidità relativa nella camera trasmittente = 67 % ± 2 %. Umidità relativa nella camera ricevente = 67 % ± 2 %
Pressione statica = 100,60 kPa ± 0,06 kPa
Volume camera emittente = 79,9 m³
Volume camera ricevente = 68,0 m³

Frequenza <i>f</i> [Hz]	<i>R</i> _{without} Un terzo d'ottava [dB]	<i>R</i> _{with} Un terzo d'ottava [dB]	Δ <i>R</i> Un terzo d'ottava [dB]
100	44.7	42.5	-2.2
125	31.9	31.1	-0.8
160	33.3	32.7	-0.6
200	32.4	32.9	0.5
250	30.3	31.6	1.3
315	30.0	31.1	1.1
400	33.7	35.9	2.2
500	33.1	41.0	7.9
630	37.5	45.7	8.2
800	37.0	49.9	12.9
1000	38.2	53.4	15.2
1250	42.7	59.3	16.6
1600	46.2	62.0	15.8
2000	48.2	59.5	11.3
2500	51.4	56.2	4.8
3150	52.9	57.5	4.6
4000	52.2	59.6	7.4
5000	55.9	65.3	9.4



Valutazione secondo la ISO 717-1:

***R*_{w,without} (*C*; *C*_{tr}) = 39 (0;-3) dB**

*C*₁₀₀₋₅₀₀₀ = 1 dB

*C*_{tr,100-5000} = -3 dB

***R*_{w,with} (*C*; *C*_{tr}) = 45 (-2;-5) dB**

*C*₁₀₀₋₅₀₀₀ = -1 dB

*C*_{tr,100-5000} = -5 dB

Δ*R*_{w, direct} = 6 dB

Δ(*R*_w+*C*)_{direct} = 4 dB(A)

Δ(*R*_w+*C*_{tr})_{direct} = 4 dB(A)

Δ(*R*_w+*C*₁₀₀₋₅₀₀₀)_{direct} = 4 dB(A)

Δ(*R*_w+*C*_{tr,100-5000})_{direct} = 4 dB(A)

Valutazione basata su risultati di misurazioni di laboratorio ottenuti mediante un metodo tecnico.

Direttore Settore prove Termo Acustiche **Ing. Cristian Rinaldi**

Documento con firma digitale avanzata ai sensi della normativa vigente

NOTE:

- Le illustrazioni hanno il solo scopo di presentare il sistema a titolo dimostrativo.

