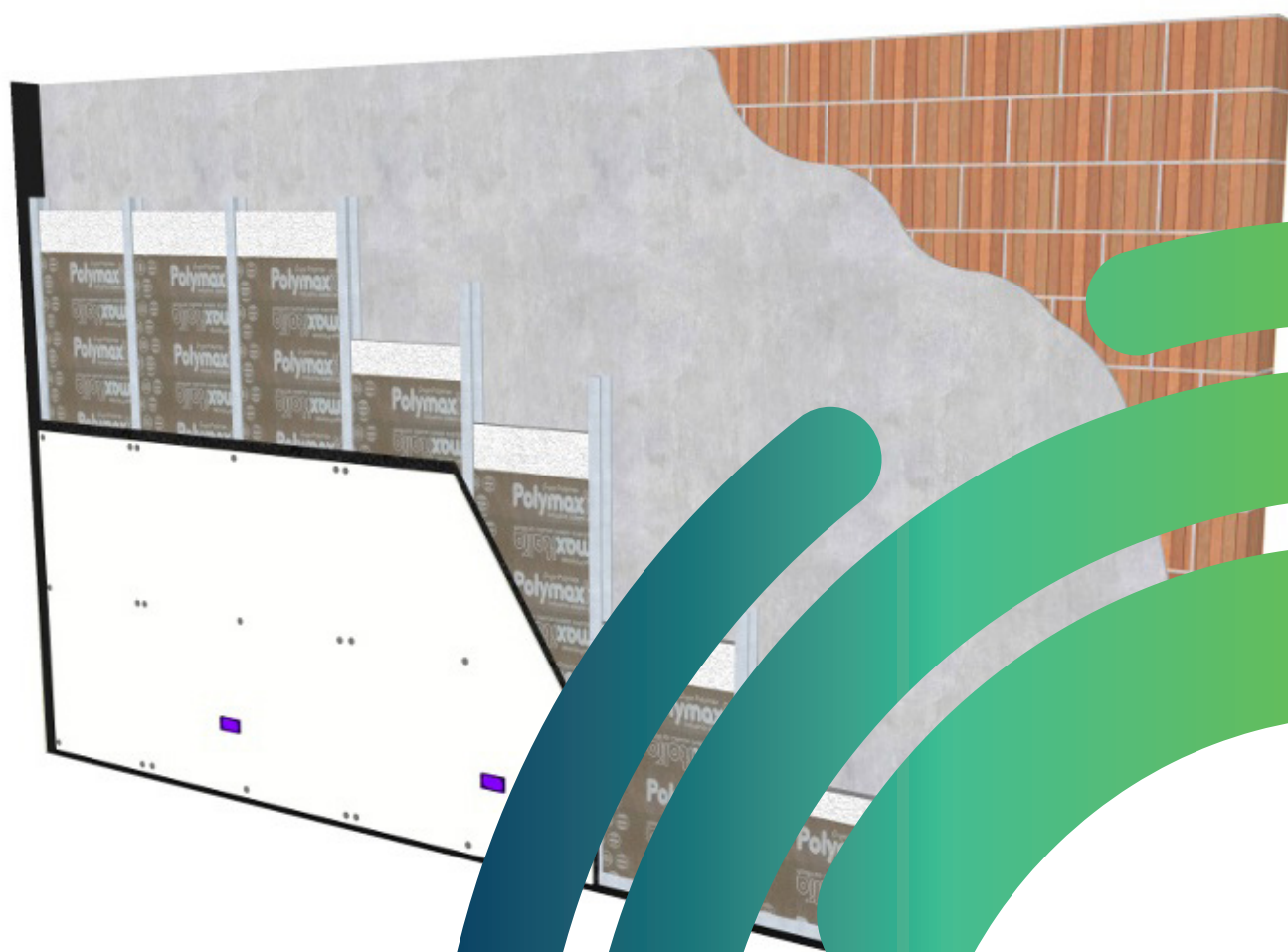


SOLUZIONE CERTIFICATA

Soluzione per pareti in laterizio
con controparete acustica in 10 cm
(con scatole elettriche)

COD. Scheda 2018 -PRL - 703



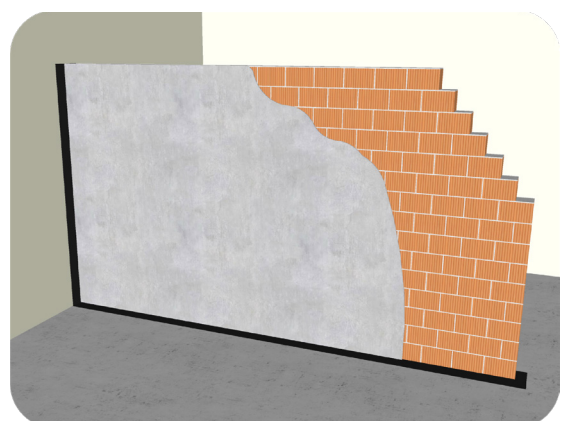
Indice del potere
fonoisolante

R_w 63 dB

COMPOSIZIONE

La parete di base è composta da:

STRATIGRAFIA



1	Intonaco	1,5 cm
2	Parete in laterizio sp. 12,0 cm	12,0 cm
3	Intonaco	1,5 cm
TOTALE		15,0 cm
POTERE FONOISOLANTE		R_w (parete) = 39dB

Il controplaccaggio è composto da:

STRATIGRAFIA

1	Fascia desolarizzante POLYPRILL sul lato inferiore della controparete	0,04 cm
2	Fascia desolarizzante ROTOCELL AD sul resto del perimetro	0,03 cm
3	Struttura metallica H 75 mm con THERMOMAX BIT 45 + 5 mm	7,5 cm
4	Lastra acustica PHONOPRILL 15 + 5 mm	2,0 cm
5	Predisposizione scatole elettriche	
TOTALE		10,0 cm
MIGLIORAMENTO DEL POTERE FONOISOLANTE		ΔR_w (controparete) = 24 dB



$R_w = 63$ dB



MATERIALI UTILIZZATI



PHONOPRILL sp. 15 + 5 mm

Lastra in cartongesso accoppiata ad uno strato smorzante fonoisolante costituito da una miscela di gomme sintetiche provenienti da eco-riciclo.



THERMOMAX BIT sp. 45 + 5 mm

Pannello termo-acustico dalle ottime prestazioni fonoisolanti in fibra di poliestere accoppiato ad una membrana elastomerica

ACCESSORI



ROTOCELLAD sp. 3 mm

Rotolo adesivo isolante universale in polietilene espanso densità 22 Kg/mc, a densità controllata e costante. Questa fascia è obbligatoria per la sigillatura di tutte le giunzioni dei vari prodotti acustici, sia per i prodotti da solaio che per i prodotti da parete.



POLYPRILL sp. 4 mm

Strato separatore in rotoli ad alto taglio acustico composto da un agglomerato di granuli di gomma naturale e sintetica proveniente da eco-riciclo.

ALTRO MATERIALE

- Struttura metallica e relativi fissaggi meccanici
- Stucco



FASI DI LAVORAZIONE

Fase 1: Applicazione strisce perimetrali POLYPRILL e ROTOCELL AD



Applicare sul solaio a terra l'apposita striscia in eco-gomma **STRISCIA POLYPRILL** e a ridosso del resto dei lati della controparete l'apposita fascia monoadesiva **ROTOCELL AD**, avendo cura di posizionarle in modo da disgiungere sia la struttura metallica sia la lastra finale.

Fase 2: Fissaggio struttura metallica



Posare la guida perimetrale dim. 35x50x35 mm sopra alla **STRISCIA POLYPRILL** e sul lato solaio superiore sopra alla fascia **ROTOCELL AD**. Installare i relativi montanti dim. 40x50x40 mm con passo 600 mm, inseriti alle estremità nelle guide orizzontali prima segnalate.

Fase 3: Posa pannello autoportante THERMOMAX BIT



Inserire all'interno dei montanti il pannello termoacustico **THERMOMAX BIT sp. 45+5 mm**, avendo cura di posizionarlo in modo da ricoprire l'intera superficie della parete.

Si consiglia di posizionarlo con maggiore cura nei punti in corrispondenza dei fori necessari per il passaggio di scatole che possano forare la lastra di rivestimento finale.



Fase 4: Applicazione lastra acustica PHONOPRILL



Avvitare la lastra **PHONOPRILL sp. 15+5 mm** con apposite viti fosfatate autoperforanti poste ad interasse 25 cm.

La lastra dovrà essere posizionata a contatto della striscia **ROTOCELL AD** e **STRISCIA POLYPRILL**.

Dotarsi di stucco a base gesso e procedere come segue:

- Stendere il nastro di armatura microforato centrato nel mezzo del giunto;

- Esercitare un'adeguata pressione con la spatola per togliere lo stucco in eccesso sotto e ai lati del nastro, facendo attenzione ad evitare la formazione di bolle d'aria;
- Attendere la presa e la completa asciugatura della prima mano di stuccatura in modo che sia terminato ogni fenomeno di ritiro; quindi procedere con la seconda mano che si allargherà per una fascia di circa 30 cm a cavallo del giunto;
- Ad avvenuta asciugatura stendere la terza e ultima mano di stucco, più sottile rispetto alle precedenti.
- Concludere con la carteggiatura delle stuccature in modo da pareggiare e lisciare la superficie che a questo punto è pronta per essere tinteggiata.



100% ANALYSIS+TESTING

Ecam Ricert
Innovation in research

ECAMRICERT SRL
Viale del Lavoro, 6
36030 Monte di Malo
Vicenza, Italy
T +39 0445 605838
F +39 0445 581430
info@ecamricert.com
C.F./P.I. 01650050246
ecamricert.com

ECAMRICERT S.R.L. Iscritta alla C.C.I.A.A. di Vicenza al nr. 175400 R.E.A. Capitale sociale € 75.000,00 i.v.
Laboratorio di ricerca altamente qualificato art. 14 DM 593/2000-G.U. n° 29/2003
Accreditamento LAB N° 0699 conforme ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

dati e informazioni forniti dal cliente / N.A. non applicabile / Il presente RAPPORTO DI PROVA si riferisce esclusivamente ai soli campioni sottoposti a prova e non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.



LAB N° 0699

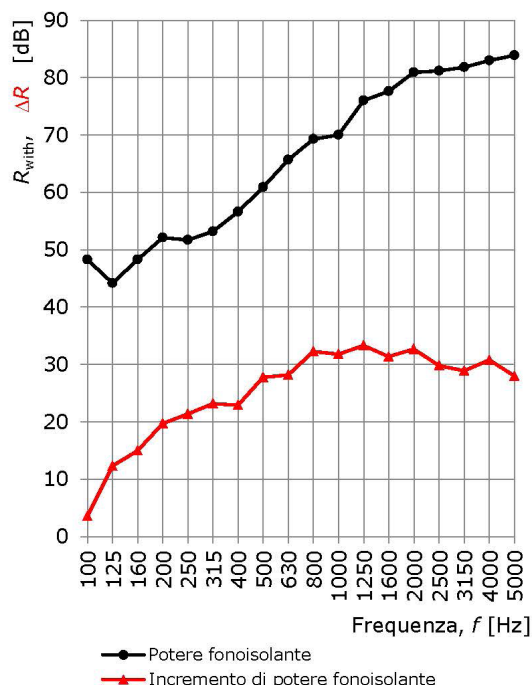
Rapporto di prova n° 18-3883-004

Data di emissione, 30/05/2018

Pagina 7 di 7

Superficie utile del campione in prova = 10,044 m²
Temperatura nella camera trasmittente = 19,6 °C ± 0,4 °C. Temperatura nella camera ricevente = 19,7 °C ± 0,4 °C
Umidità relativa nella camera trasmittente = 64 % ± 2 %. Umidità relativa nella camera ricevente = 65 % ± 2 %
Pressione statica = 100,50 kPa ± 0,06 kPa
Volume camera emittente = 79,9 m³
Volume camera ricevente = 67,2 m³

Frequenza <i>f</i> [Hz]	<i>R</i> _{without} Un terzo d'ottava [dB]	<i>R</i> _{with} Un terzo d'ottava [dB]	Δ <i>R</i> Un terzo d'ottava [dB]
100	44.7	48.3	3.6
125	31.9	44.2	12.3
160	33.3	48.3	15.0
200	32.4	52.1	19.7
250	30.3	51.7	21.4
315	30.0	53.2	23.2
400	33.7	56.6	22.9
500	33.1	60.9	27.8
630	37.5	65.7	28.2
800	37.0	69.3	32.3
1000	38.2	70.0	31.8
1250	42.7	76.0	33.3
1600	46.2	77.6	31.4
2000	48.2	80.9	32.7
2500	51.4	81.2	29.8
3150	52.9	81.8	28.9
4000	52.2	83.0	30.8
5000	55.9	83.9	28.0



Valutazione secondo la ISO 717-1:

***R*_{w,without} (*C*; *C*_{tr}) = 39 (0;-3) dB**

***R*_{w,with} (*C*; *C*_{tr}) = 64 (-2;-6) dB**

Δ*R*_{w, direct} = 25 dB

*C*₁₀₀₋₅₀₀₀ = 1 dB

*C*₁₀₀₋₅₀₀₀ = -1 dB

Δ(*R*_w+*C*)_{direct} = 23 dB(A)

Δ(*R*_w+*C*₁₀₀₋₅₀₀₀)_{direct} = 23 dB(A)

*C*_{tr,100-5000} = -3 dB

*C*_{tr,100-5000} = -6 dB

Δ(*R*_w+*C*_{tr})_{direct} = 22 dB(A)

Δ(*R*_w+*C*_{tr,100-5000})_{direct} = 22 dB(A)

Valutazione basata su risultati di misurazioni di laboratorio ottenuti mediante un metodo tecnico.

Direttore Settore prove Termo Acustiche **Ing. Cristian Rinaldi**

Documento con firma digitale avanzata ai sensi della normativa vigente

NOTE:

- Le illustrazioni hanno il solo scopo di presentare il sistema a titolo dimostrativo.